



KLASYFIKATOR PULSACYJNY

OPIS TECHNICZNY

Klasyfikator pulsacyjny zbudowany ze skrzyni z rusztami sitowymi i komorą pulsacyjną, wyposażony w kolektor powietrza z zaworem pulsacyjno-regulacyjnym oraz sterowaniem, przeznaczony jest do rozdziału i wydzielenia zanieczyszczeń mineralnych i organicznych z kruszyw naturalnych ze szczególnym uwzględnieniem nadawy żwirowo-piaskowej o granulacji 16 - 2(0) mm.

Zasada rozdziału produktów polega na rozwarstwieniu nadawy w pulsacyjnym ośrodku wodnym według składu ziarnowego oraz gęstości składników nadawy.

DANE TECHNICZNE

Wydajność nominalna	do 100 t/h
Uziarnienie nadawy	16 - 2(0) mm
Powierzchnia robocza	4 m ²
Długość przedziału	2 m
Szerokość przedziału	2 m
Moc zainstalowana	4,4 kW
Masa klasyfikatora	ok. 9 t

ZALETY

- możliwość doboru parametrów cyklu pulsacji wody do zmiennych parametrów technologicznych nadawy, co pozwala na skuteczny proces rozdziału i oczyszczania frakcji żwirowo-piaskowej,
- automatyczne sterowanie procesem technologicznym,
- dostosowanie parametrów technologicznych produktów do wymagań odbiorcy,
- produkcja piasku i żwiru spełniającego wymagania norm jakościowych,
- bezobsługowa eksploatacja urządzenia,
- możliwość dostosowania konstrukcji do wymagań konkretnego odbiorcy.

Zrealizowano w ramach projektu celowego dofinansowanego przez
Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego

Konstrukcja, Producent:
Centrum Mechanizacji Górnictwa
KOMAG
44-101 Gliwice, ul. Pszczyńska 37
tel. +48 32 2374100, fax: +48 32 2310843
e-mail: info@komag.eu
www.komag.eu

Wytwórca:
HYDROTECH S.A.
44-251 Rybnik, ul. Poligonowa 21
tel. +48 32 4331176, fax: +48 32 4331133
e-mail: hydrotech@hydrotech.com.pl
www.hydrotech.com.pl