

PROGRAM KONFERENCJI

22 marca 2017 r. (środa)

13.00-15.30 Rejestracja uczestników

13.30-15.30 Obiad

15.30-15.45 Otwarcie konferencji – dr inż. Małgorzata Malec – Dyrektor ITG KOMAG

SESJA I

Przewodnicząca: dr inż. Małgorzata Malec – ITG KOMAG

15.45-16.00 Technologia SGT firmy SES zgazowania węgla kamiennego niskiej jakości i odpadów powstałych z jego wzbogacania – **Wojciech Książkiewicz, Eugeniusz Krop, Janusz Łada** – EnCoal, **Aleksander Lutyński** – ITG KOMAG

16.00-16.15 Wykorzystanie odpadów węglowych w technologiach zgazowania – **Aleksander Lutyński** – ITG KOMAG, **Marcin Lutyński** – Politechnika Śląska

16.15-16.30 Badania laboratoryjne skuteczności osadzarkowego wzbogacania odpadów powęglowych w klasach ziarnowych 35-3 mm oraz 35-0 mm – **Daniel Kowol, Piotr Matusiak, Michał Łagódka** – ITG KOMAG

16.30-16.45 Odzysk koncentratu węglowego z odpadów pogórnich przez wdrożenia urządzeń typu „KOMAG” – **Piotr Matusiak, Daniel Kowol, Michał Łagódka** – ITG KOMAG

16.45-17.15 Dyskusja

17.15-17.30 Przerwa na kawę

SESJA II

Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Aleksander Lutyński – ITG KOMAG

17.30-17.45 Metody stabilizacji nadawy w procesie wzbogacania węgla w osadzarkach – **Stanisław Cierpisz** – ITI EMAG, **Daniel Kowol** – ITG KOMAG

17.45-18.00 Układ sterowania i kontroli pracy przenośnika kubełkowego w osadzarkowym węźle wzbogacania – **Sebastian Jendrysik, Dariusz Jasiulek, Mariusz Woszczyński** – ITG KOMAG

18.00-18.15 Pneumatyczny separator do wzbogacania węgla – wstępne badania laboratoryjne – **Joanna Całus-Moszek** – Główny Instytut Górnictwa

18.15-18.45 Dyskusja

19.00 Uroczysta kolacja

23 marca 2017 r. (czwartek)

7.00-9.00 Śniadanie

SESJA III

Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Adam Klich – ITG KOMAG

9.00-9.15 Współczesny przesiewacz wibracyjny – technologiczne i ekonomiczne racje istnienia – **Józef Śmieszek** – Innovator Sp. z o.o., **Zygmunt Śmieszek**

9.15-9.30 Przesiewacz talerzowy z obrotowym sitem do przesiewania kruszyw mineralnych – **Piotr Wodziński, Remigiusz Modrzewski** – Politechnika Łódzka, **Katarzyna Ławińska** – Instytut Przemysłu Skórzanego w Łodzi

9.30-9.45 Współczesne konstrukcje kruszarek – rozdrabniaczy walcowych – **Jan Sidor** – Akademia Górniczo-Hutnicza

9.45-10.00 Badania wytwarzania bardzo drobnych proszków surowców mineralnych w młynie wibracyjnym – **Jan Sidor, Paweł Tomach** – Akademia Górniczo-Hutnicza

10.00-10.30 Dyskusja

10.30-10.45 Przerwa na kawę

SESJA IV

Przewodniczący: prof. dr hab. inż. Jan Sidor – Akademia Górniczo-Hutnicza

10.45-11.00 Zastosowanie sit szczelinowych zgrzewanych produkcji Progress Eco w procesach wydobywania i przeróbki węgla kamiennego, ropy naftowej, gazu ziemnego oraz uranu – **Piotr Pasiowiec, Klaudia Bańczyk, Józef Brożyna, Jerzy Wajs** – Progress Eco Sp. z o.o. Sp.k., **Barbara Tora** – Akademia Górniczo-Hutnicza

11.00-11.15 Zmniejszenie kosztów eksploatacyjnych w ZPMW KWK „Pniówek” w wyniku modernizacji układu zasilania pras filtracyjnych przez zastosowanie membranowej pompy ABEL – **Roman Wenglorz, Bogdan Oleś** – JSW S.A. KWK „Pniówek”, **Piotr Myszkowski, Marcin Czapiek** – PRO-INDUSTRY Sp. z o.o. Sp.k.

11.15-11.30 Filtracja parowo-ciśnieniowa najdrobniejszych klas ziarnowych węgla na filtrach BOKELA HiBar – nowe kierunki rozwoju i rezultaty – **Jürgen Hahn, Reinhard Bott, Thomas Langeloh** – Bokela GmbH

11.30-12.00 Dyskusja

12.00-13.30 Obiad

SESJA V

Przewodniczący: dr inż. Piotr Matusiak – ITG KOMAG

14.00-14.30 Zastosowanie napędów pneumatycznych FESTO w osadzarkach miałowych – **Paweł Szyroki** – FESTO Sp. z o.o.

14.30-15.00 INDUSTRY 4.0 – Nowoczesne systemy napędowe NORD – Bądź gotowy na czwartą rewolucję przemysłową – **Marcin Nawalany** – NORD NAPĘDY Sp. z o.o.

15.00-15.30 System automatyzacji procesów ATP w zakładzie przeróbczym – **František Ševčík** – ZAM-SERVIS s.r.o.

15.30-16.00 Dyskusja

16.00-17.30 Rozmowy dwustronne

18.00 Kolacja biesiadna i występ zespołu góralskiego

24 marca 2017 r. (piątek)

7.00-9.00 Śniadanie

SESJA VI

Przewodniczący: dr inż. Dariusz Prostański – ITG KOMAG

9.00-9.15 Technologia przeróbki odpadów cynkowo-ołowiowych – **Grażyna Pajor, Arkadiusz Mańka**
– Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław” S.A., **Barbara Tora** – Akademia Górniczo-Hutnicza

9.15-9.30 Zabudowa hydrocyklonów klasyfikujących wraz z węzłem odwadniania w wirówkach
– **Tomasz Kaletka** – Polska Grupa Górnicza sp. z o.o. KWK ROW, **Barbara Tora, Stanisław Budzyń**
– Akademia Górniczo-Hutnicza

9.30-9.45 Suspensja węglowo-wodna – ekologiczna alternatywa dla spalania węgla – **Andrzej Michalik, Stanisław Kajzer** – Konsorcjum Przedsiębiorstw Robót Górniczych i Budowy Szybów S.A.,
Barbara Tora, Stanisław Budzyń, Tadeusz Olkusi – Akademia Górniczo-Hutnicza

9.45-10.00 Identyfikacja poziomu dźwięku na wybranych stanowiskach pracy w zakładzie przeróbki mechanicznej węgla – **Rafał Baron** – ITG KOMAG

10.00-10.15 Koncepcja inteligentnego systemu monitoringu i diagnostyki paneli fotowoltaicznych
– **Mariusz Woszczyński, Jakub Grabowski** – ITG KOMAG

10.15-11.00 Dyskusja

11.00-11.30 Podsumowanie i zakończenie konferencji

12.00-13.30 Obiad i wyjazd uczestników