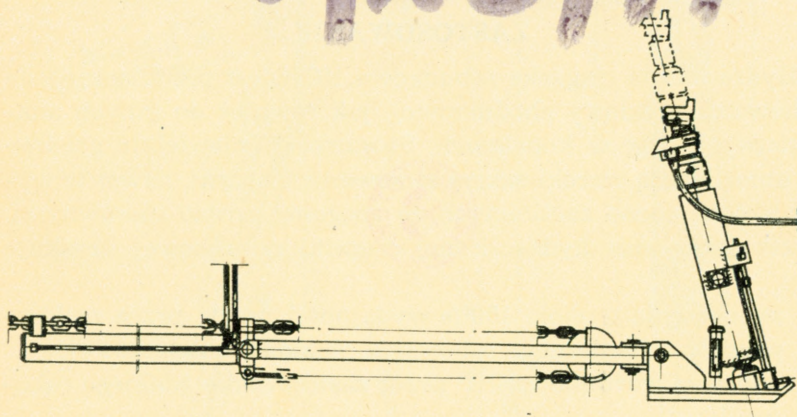


prospekt¹¹

TECHNICZNO-INFORMACYJNY

C/28/11

C/28/11



HYDRAULICZNA CIĄGARKA
RABUNKOWA

HCR-1



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG

CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG - GLIWICE 1975

DANE TECHNICZNE

Rozpora hydrauliczna	
podporność wstępna	25 T
podporność robocza	40 T
Wysokość rozpory	
wielkość I	1380÷2690 mm
wielkość II	980÷1280 mm
Siłownik rabujący	
siła w łańcuchu	14 T
skok tłoka	1400 mm
skok łańcucha	2800 mm
Stacja zasilania HSZ 25/250	
ciśnienie nominalne	250 at
wydajność nominalna	25 dm ³ /min

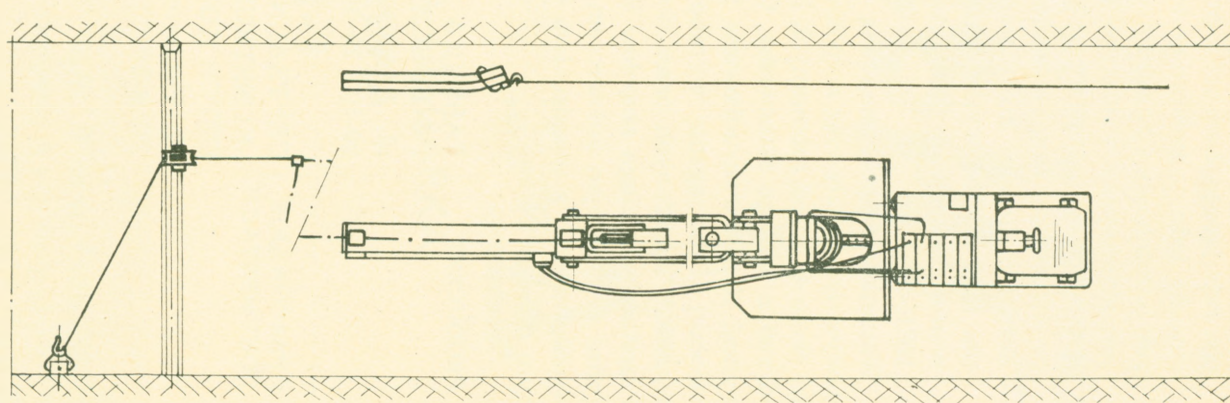
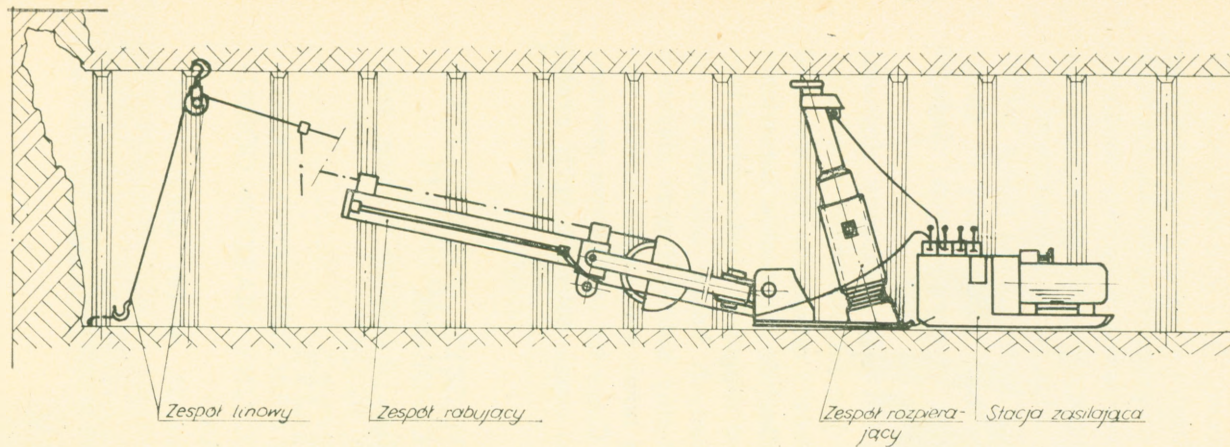
ZASTOSOWANIE

Hydraulicznaciągarka rabunkowa HCR jest przeznaczona do rabowania obudowy chodnikowej, jak również do innych analogicznych prac w kopalniach. Stosunkowo niewielkie gabaryty umożliwiają szeroki zakres stosowaniaciągarki, nawet w wyrobiskach mocno zaciśniętych ze ścianami bardzo nierównymi. Przez stosowanie hydraulicznejciągarki rabunkowej uzyskuje się:

- zwiększenie o około 150% wydajności pracy, przez zastosowanie mechanicznego rabowania obudowy chodnikowej;
- poprawę warunków BHP przez zastosowanie zdalnego rabowania;
- zmniejszenie wysiłku fizycznego pracowników zatrudnionych przy likwidacji wyrobisk chodnikowych.

W skład urządzenia HCR-1 wchodzi następujące zespoły:

- Zespół rozpierający, złożony ze stojaka hydraulicznego, obudowy zmechanizowanej OK osadzonego w dwustopniowym przedłużaczu rurowym przytwierdzonym przegubowo do podstawy. Przedłużacz rurowy jest podparty pod kątem 75° płaskim resorem. W skład zespołu rozpierającego wchodzi dwa stojaki różniące się długością, zakładane w zależności od wysokości rabowanego wyrobiska.
- Zespół rabujący stanowiący hydrauliczny siłownik umocowany przegubowo do podstawy rozpory. Na końcu tłoczyśka siłownika jest ułożyskowany krążek zwrotny dla łańcu-



Sposób ustawienia urządzenia w wyrobisku

cha rabującego. Łańcuch ogniowy $\phi 14 \times 50$ mm jest umocowany jednym końcem do cylindra siłownika i poprzez krążek łańcuchowy i prowadnicę po przeciwnej stronie cylindra jest skierowany w kierunku rabowanych odrzwi obudowy. Drugi koniec łańcucha jest łączony poprzez płytkę oporową (szybkowiąz) liną zaczepianą o łuk lub o całe odrzwia.

- Zespół zasilający, który stanowi hydrauliczna stacja zasilania HSZ 25/250 wyposażona w blok rozdzielaczy do sterowania wszystkich odbiorników hydraulicznych ciągaraki HCR-1.

Wszystkie zespoły stanowią jeden ciąg połączony ciągniemy elastycznymi. Cały ciąg zespołów jest zainstalowany w odległości około 40 m od rabowanych łuków i umożliwia rabowanie 30 odrzwi z jednego stanowiska. Odległość minimalna ustawienia wynosi 10 m i uwarunkowana jest długością nieskracalnej liny roboczej. Przeciąganie wyrabowanych łuków odbywa się w wiążkach ciągniemych przez dostępny kołowrót poza ciągarakę. Przetawienie ciągu zespołów na nowe stanowisko można wykonać tym samym kołowrotem. Ciągaraka rabunkowa powinna współpracować z urządzeniem do cięcia nakrętek HPN zasilanym pompką ręczną.

PRODUCENT	FABRYKA MASZYN WIERTNICZYCH I GÓRNICZYCH GLINIK ul. J. Michalusa 1, 38-320 Gorlice, tel.: 20-300, 20-500, 20-920
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO- -KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNI- CZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41

Opracowanie: mgr inż. J. Gawol

Redaktor techniczny: J. Domanowska

ZGK, zam. 2294/3/75 — 600 szt.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270216