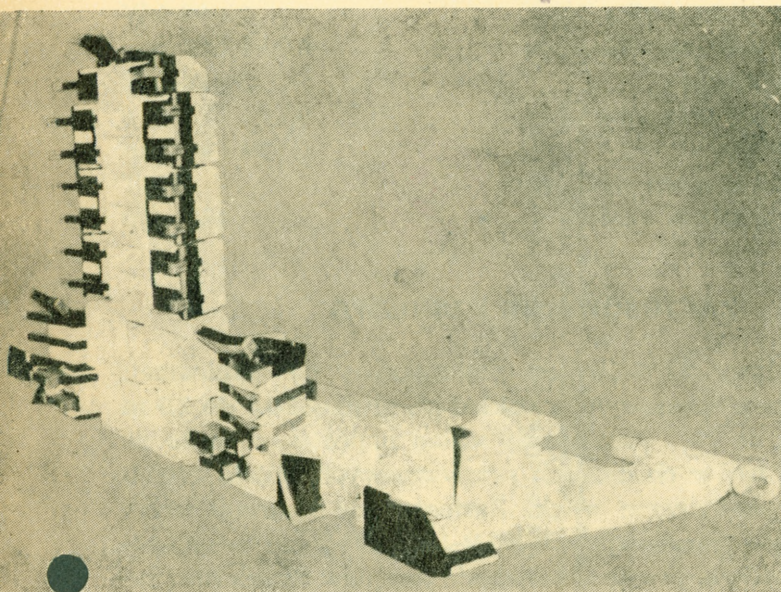


prospekt¹⁸

TECHNICZNO-INFORMACYJNY

C/28/18

C/28/18



STRUG
WĘGLOWY
SWS-4U



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG
CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG - GLIWICE 1975

5143131

STRUG WĘGLOWY **SWS-4U**

DANE TECHNICZNE

Średnia wydajność	
przenośnika strugowego	350 t/h
Moc napędów przenośnika	2×90 kW
Prędkość łańcucha zgrzeblowego	0,56 i 1,00 m/s
Moc napędów struga	2×90 kW
Prędkość głowicy strugowej	0,61 i 1,53 m/s
Łańcuch strugowy	∅ 26×92 mm
Siła zrywająca łańcuch strugowy	85 T
Maksymalna grubość skrawu	150 mm

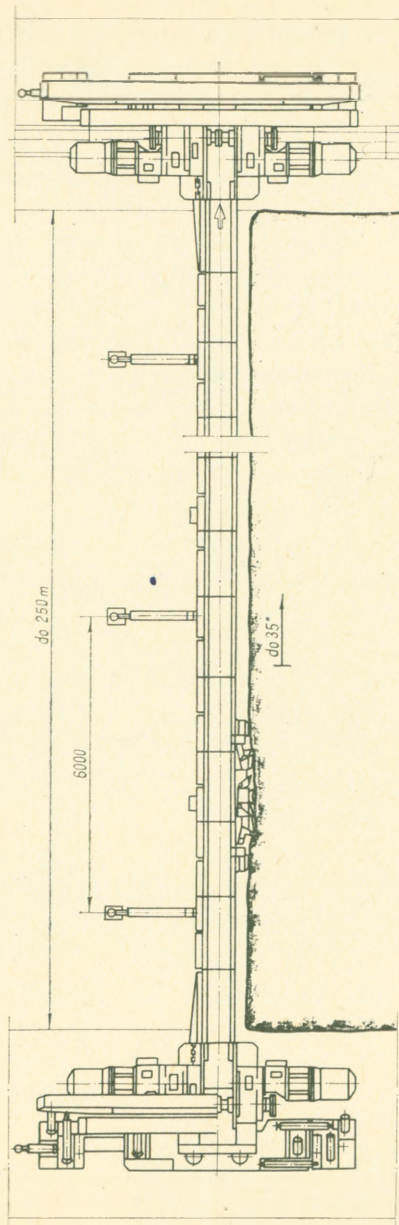


ZASTOSOWANIE I BUDOWA

Strug węglowy SWS-4U jest przeznaczony do eksploatacji węgla systemem ścianowym w pokładach grubości 0,5 do 2,5 m i nachyleniu do 35°. Prostopadły układ napędów pozwala na usytuowanie ich w chodnikach przyścianowych, dzięki czemu unika się wykonywania wnęk. Zastosowanie hydraulicznych stacji kotwiąco-przesuwających SKP-1 i SKP-2 lub belek kotwiących umożliwia pewne zakotwienie napędów struga oraz łatwe przesuwanie w miarę postępu ściany. Dwubiegowe przystawki przekładniowe w napędach przenośnika i głowicy strugowej umożliwiają dobór odpowiedniej prędkości ruchu w zależności od warunków górniczych.

Praca głowicy strugowej z tzw. prędkością wyprzedzającą, trzykrotnie większą od prędkości łańcucha zgrzeblowego, umożliwia równomierne załadowanie przenośnika oraz uzyskanie dużej wydajności w cienkich pokładach.

KN 95 — 176



Obie nitki łańcucha strugowego ϕ 26×92 mm przesuwają się w osłonach umocowanych do rynien przenośnika zgrzeblowego od strony zrobów, co ułatwia dostęp do łańcucha, jak również polepsza warunki pracy głowicy.

Strug może być wyposażony w głowicę suportową, o wysokości urabiania od 370 do 1350 mm, lub głowicę wąską o wysokości urabiania od 550 do 1580 mm. Noże strugowe mogą być zbrojone napoiną węgliką wolframu lub spiekanymi węglnikami, co pozwala na stosowanie struga w pokładach o średniej urabialności węgla i zanieczyszczonych przerostami.

Pojemność przenośnika zgrzeblowego można zwiększać, mocując do zastawek nadstawki podwyższające.

Strug wyposażony będzie w zespół przesuwników hydraulicznych PH-6, wywołujących stały docisk głowicy strugowej do calizny.

Stosowanie struga zapewnia wysokie wydobycie, bezpieczne warunki pracy oraz dobry wychód grubych sortymentów.

PRODUCENT	RYFAMA — RYBNICKA FABRYKA MASZYN 44-201 Rybnik, ul. Bolesława Chrobrego 39, tel.: 22-671÷6
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO- KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41

Opracowanie: mgr inż. Z. Penar
Redaktor techniczny: J. Domanowska

ZGK, zam. 2301/3/75 — 600 szt.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270210