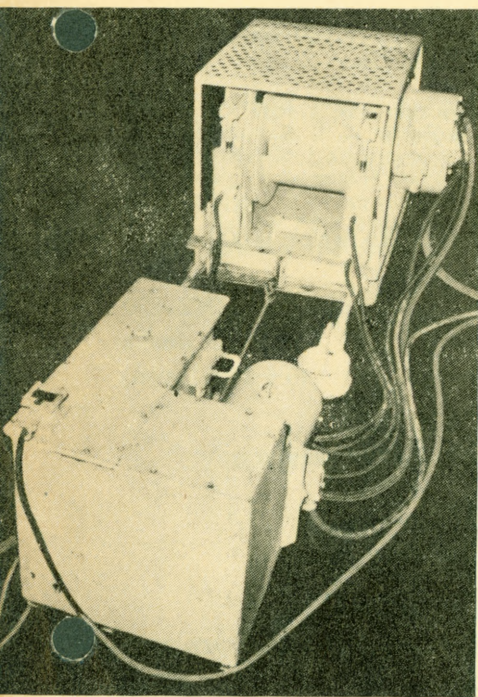


prospekt²²

TECHNICZNO-INFORMACYJNY



C/28/22

C/28/22

AUTOMATYCZNY
KOŁOWRÓT
BEZPIECZEŃSTWA
KBH-5



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG

CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG - GLIWICE 1975

DANE TECHNICZNE

Zakres siły zabezpieczającej	141 kN (14100 kG) ÷ ÷103 kN (10300 kG)
Maksymalna siła nawijania	108 kN (10800 kG)
Prędkość nawijania i odwijania	0 ÷ 0,2 m/s (0 ÷ 12 m/min)
Średnica liny	30 32 34 mm
Pojemność bębna	264 255 246 m
Liczba warstw liny na bębnie	5 5 5
Maksymalne ciśnienie robocze oleju	130 bar (130 at)
Silnik elektryczny:	
— typ	SDSe—180L4
— moc	22 kW
Silnik hydrauliczny:	
— typ	SHP-1000
— moment nominalny	10 kNm (1000 kGm)
Pompa:	
— typ	PNZ-150
— wydajność	0 ÷ 2,5 dm ³ /s (0 ÷ 150 l/min)



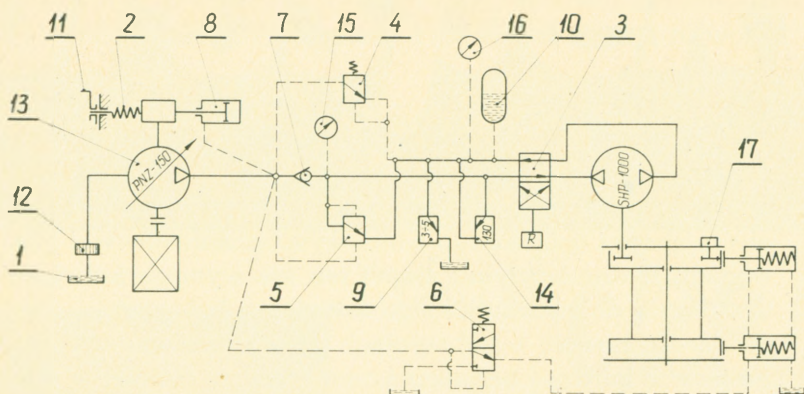
Gabaryty kołowrotu w mm

A. Zespół zabezpieczający:	B. Zespół zasilający:
— długość 2000	1190
— szerokość 1690	915
— wysokość 1320	820

ZASTOSOWANIE I BUDOWA

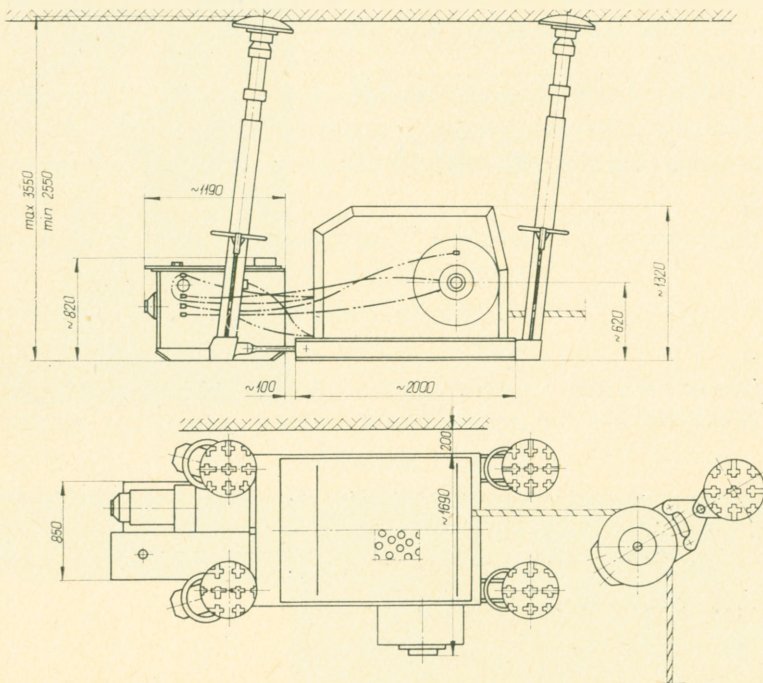
Automatyczny kołowrót bezpieczeństwa KBH-5 jest przeznaczony do zabezpieczania ścianowych bardzo ciężkich maszyn urabiających, pracujących w pokładach nachylonych i stromych.

Kołowrót KBH-5 jest kołowrotem działającym samoczynnie, nie wymaga przesterowania ręcznego przy zmianie kierunku jazdy maszyny urabiającej oraz automatycznie dostosowuje się do prędkości jazdy kombajnu przy stałe napiętej linie zabezpieczającej. Wymagany współczynnik pewności liny $\frac{R_r}{P} = 6$



Rys. 1. Schemat kołowrotu z rozdzielaczem ciśnieniowym

1 — zbiornik, 2 — sprężyna, 3 — rozdzielacz zmiany kierunku bębna, 4 — rozdzielacz dozujący, 5 — rozdzielacz ciśnieniowy, 6 — rozdzielacz hamulcowy, 7 — zawór zwrotny, 8 — układ sterujący, 9 — zawór przelewowy 5 at, 10 — stabilizator ciśnienia, 11 — napinacz sprężyny, 12 — filtr, 13 — pompa PNZ-150, 14 — zawór przelewowy ZP2-16020, 15 — manometr wysokociśnieniowy, 16 — manometr niskociśnieniowy, 17 — wyłącznik odśrodkowy z przekładni



Rys. 2. Kołowrót bezpieczeństwa KBH-5 w chodniku nadścianowym

Kołowrót KBH-5 składa się z następujących zasadniczych zespołów:

- zespołu zabezpieczającego — usytuowanego w chodniku nadścianowym i zakotwionego stojakami hydraulicznymi zasilanymi indywidualnie pistoletem,
- zespołu zasilającego — usytuowanego obok zespołu zabezpieczającego i połączonego z nim wysokociśnieniowymi przewodami hydraulicznymi; zespół ten nie wymaga kotwienia,
- urządzenia do hydraulicznego kotwienia kołowrotu — stanowiącego nowość w kołowrotach bezpieczeństwa; zwiększo no jeszcze bardziej bezpieczeństwo pracy w ścianie; w skład urządzenia wchodzi cztery stojaki hydrauliczne zakończone głowicami talerzowymi, przedłużacze stojaków oraz rozdzielacz z płaskim suwakiem obrotowym i wysokociśnieniowe przewody elastyczne; urządzenie połączone jest cięgnami kuty mi z zespołem zabezpieczającym,
- krążka kierującego kompletnego — składającego się z krążka kierującego oraz wspornika kotwionego rozporą hydrauliczną.

Próby ruchowe prototypu przeprowadzone w kop. Bytom wykazały pełną sprawność i przydatność kołowrotu do zabezpieczenia bardzo ciężkich kombajnów w pokładach nachylo nych.

PRODUCENT	NIWKA — WYTWÓRNIĄ MASZYN GÓRNICZYCH IM. M. NOWOTKI ul. Wojska Polskiego 25/27, 41-208 Sosnowiec — Niwka tel. 22-25-31; 66-00-61
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41

Opracowanie: mgr inż. S. Kostka, J. Kuźmnik
Redaktor techniczny: J. Domanowska

ZGK, zam. 2305/3/75 — 600 szt.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270207