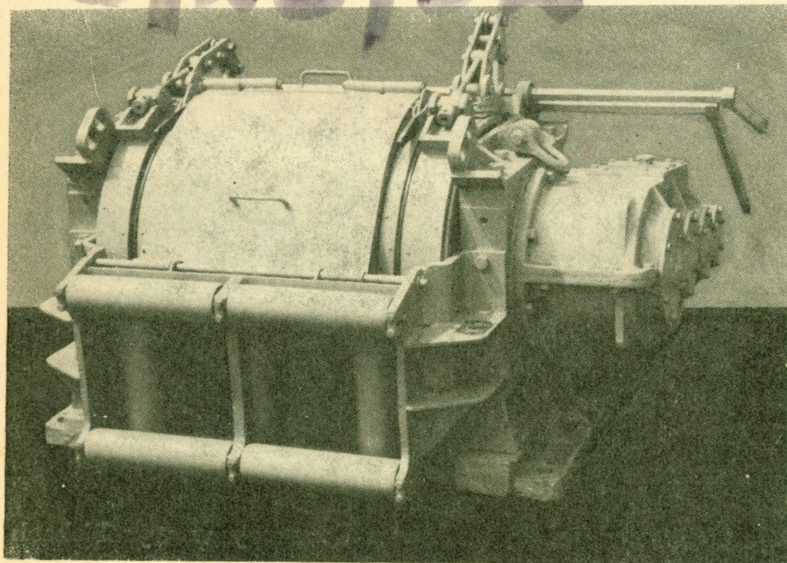


C/28/52

prospekt⁵²

TECHNICZNO-INFORMACYJNY

C/28/52



KOŁOWRÓT ZGARNIAKOWY

DEKO-55z

ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG



CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG — GLIWICE 1976

5169433

KOŁOWRÓT ZGARNIAKOWY

DEKO-55z

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



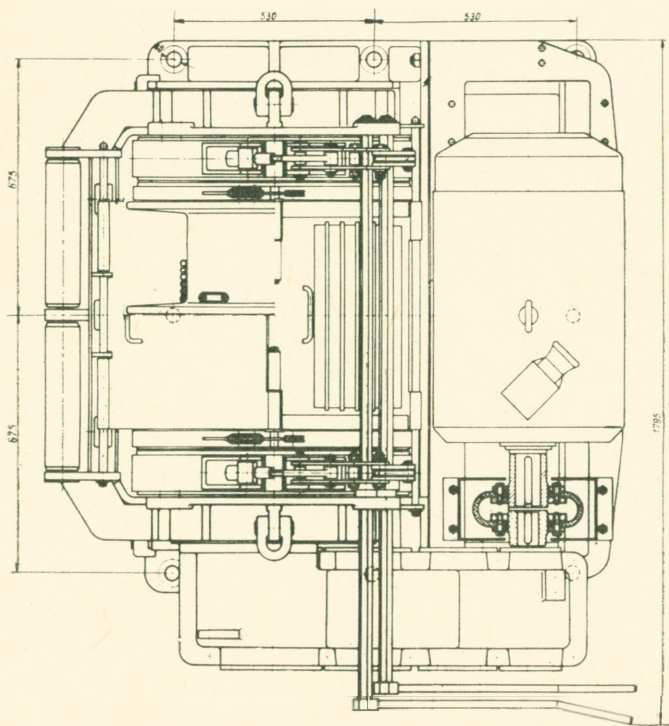
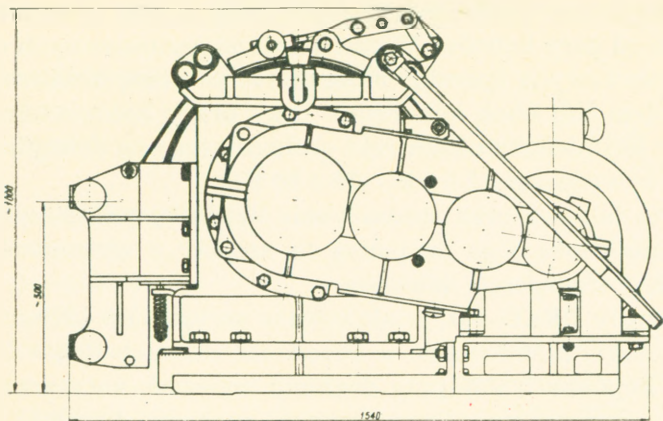
1000270634



ZASTOSOWANIE

Dwubębnowy kołowrót zgarniakowy DEKO-55z jest przeznaczony do ciągnięcia zgarniaka w urządzeniach zgarniakowych. Umożliwia on skuteczne i wydajne ładowanie urobku za pomocą urządzenia zgarniakowego w większości wyrobisk korytarzowych górnictwa węglowego. Ze względu na duże siły uciągu zgarniaka nadaje się zwłaszcza do pracy w wyrobiskach o dużych upadach, w skałach bardzo zwiezłych i przy nierównych spągach. Kołowrót może być również stosowany w górnictwie rud, w kopalniach soli, do ładowania zgarniakiem na zwalach, a poza górnictwem może być użyty do odmulania zbiorników wodnych i rzek, w żwirowniach itp. Aparatura elektryczna kołowrotu jest przystosowana do pracy w pomieszczeniach o stopniu niebezpieczeństwa „c”.

W kołowrocie DEKO-55z zachowano te same rozstawy otworów śrub mocujących kołowrót do urządzenia współpracującego, jak w kołowrocie DEKO-30z. Pozwala to stosować kołowrót DEKO-55z w urządzeniach zgarniakowych ZPP-1 i ZPZ-1 przystosowanych uprzednio do kołowrotów DEKO-30z, zwiększając zakres ich użyteczności.



Kołowrót jest przystosowany do pracy z liną odwijaną od dołu lub od góry bębnow. W zależności od zastosowanych dźwigni manewrowych operator może sterować pracą kołowrotu za kołowrotem lub obok kołowrotu. Przy pracy kołowrotem wymagany jest nieduży nacisk ręki obsługującego na dźwignie manewrowe, wynoszący $3 \div 4$ kG ($35 \div 50$ N).

Zwarta budowa oraz zastosowanie dzielonej podstawy kołowrotu umożliwia jego demontaż na zespoły o wymiarach dogodnych w transporcie dołowym.

Kołowroty DEKO-55z, produkowane seryjnie od 1970 r., znalazły szerokie zastosowanie w Przedsiębiorstwach Robót Górniczych i kopalniach PW przy drażeniu wyrobisk korytarzowych techniką zgarniakową. Duża pewność ruchowa, trwałość i łatwość obsługi kołowrotów DEKO-55z znajdują duże uznanie użytkowników.

DANE TECHNICZNE

Silnik elektryczny SDSe-250M4 *)

— moc	55 kW
— obroty	1465 obr/min (154 rad/s)

Srednia prędkość liny: **)

— ciągnącej	1,2; 1,5; 1,8 m/s
— powrotnej	1,5; 1,85; 2,25 m/s

Srednia siła w linie:

— ciągnącej	4500, 3700, 3100 kG (44), (36), (30,5) (kN)
— powrotnej	3700, 3000, 2500 kG (36), (29), (24,5) (kN)

Srednica liny

18 mm

Pojemność bębna

200 m

Masa kołowrotu z silnikiem elektrycznym:

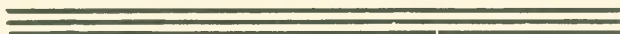
— bez lin	3130 kg
— z linami	3580 kg

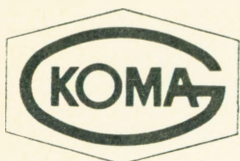
*) Przewidziano możliwość zabudowy silnika pneumatycznego VMZ-40 (CSRS) mocy 40 kW.

**) Trzy zakresy prędkości lin uzyskuje się przez zmianę przełożenia pierwszej pary kół zębatych w przekładni bocznej.

PODSTAWOWY WARUNEK
BEZWYPADKOWEJ PRACY
TO PRZESTRZEGANIE ZASAD
I PRZEPISÓW

BHP





**CENTRALNY OŚRODEK
PROJEKTOWO-
-KONSTRUKCYJNY
MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG**

ul. Pszczyńska 37,
44-101 Gliwice,
tel. 91-08-41÷47, telex: 036329,
telegraf: KOMAG Gliwice

PROJEKTUJE I KONSTRUUJE

- Kombajny ścianowe i strugi
- Obudowy indywidualne i zmechanizowane
- Przenośniki zgrzeblowe i taśmowe
- Maszyny wyciągowe
- Urządzenia do mechanizacji robót przygotowawczych
- Urządzenia przeróbki mechanicznej węgla
- Urządzenia do transportu prac pomocniczych
- Maszyny przepływowe
- Urządzenia do podnoszenia stopnia bezpieczeństwa i komfortu pracy górnika

**PROWADZI DZIAŁALNOŚĆ OGÓLNOTECHNICZNĄ
OBEJMUJĄCĄ**

- Pomiary mechaniczne i elektryczne
- Normalizację i typizację
- Cyfrową technikę obliczeniową
- Informację naukowo-techniczną i ekonomiczną
- Wydawnictwa naukowo-techniczne
- Informację patentową

K.1230

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270634

PRODUCENT	NIWKA — WYTWÓRNA MASZYN GÓRNICZYCH IM. M. NOWOTKI ul. Wojska Polskiego 25/27, 41-208 Sosnowiec-Niwka, tel.: 66-00-61÷7
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO- -KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNI- CZYCH KOMAG ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice, tel.: 91-08-41÷49

Opracowanie: mgr inż. F. Podleśny
Redaktor techniczny: J. Domanowska