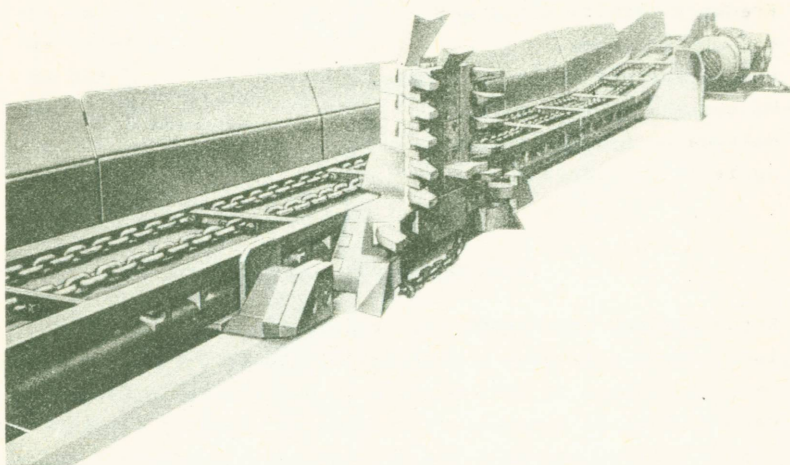


C/28/67 C/28/67
prospekt 67

TECHNICZNO-INFORMACYJNY



**STRUG WĘGLOWY
SWS-4/E190**



**ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN GÓRNICZYCH POLMAG
CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-
-KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH
KOMAG
-
GLIWICE 1978**

BUW-EG-78/14476 2

112.10.

D 6 178

5169484

BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270640

DANE TECHNICZNE

Średnia wydajność przenośnika strugowego	220 t/h
Moc napędów przenośnika	2x55 kW
Prędkość łańcucha zgrzeblowego	0,82 m/s
Moc napędów struga	2x55 kW
Prędkość głowicy strugowej	0,48 m/s
Łańcuch strugowy	∅ 26x92 mm
Siła zrywająca łańcuch strugowy	850 kN
Maksymalna grubość skrawu	150 mm
Maksymalna długość struga	200 m
Napięcie zasilania	500 V

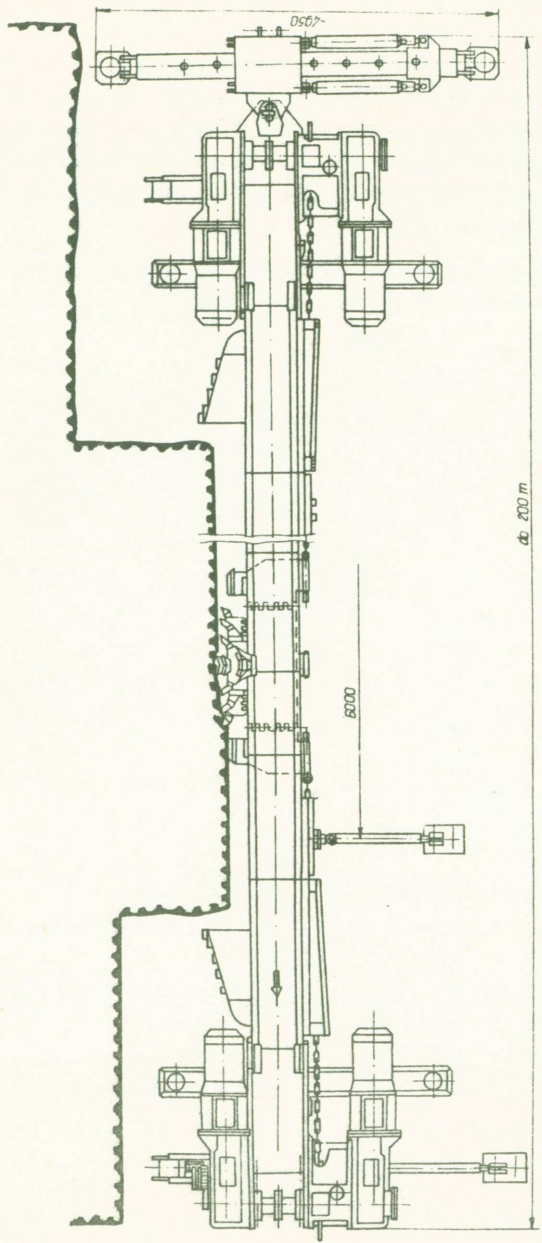
ZASTOSOWANIE I BUDOWA

Strug węglowy SWS-4/E190 jest przeznaczony do eksploatacji węgla systemem ścianowym w pokładach grubości 0,6 do 1,8 m i nachyleniu podłużnym do 20°. Strug może być również stosowany w pokładach grubych do ładowania i transportu urobku z wyrobisk ścianowych, w których prowadzi się urabianie węgla przez strzelanie.

Równoległy układ napędów dostosowany jest do warunków, w których napędy umieszczane są w wyrobisku ścianowym, we wnękach. Obie nitki łańcucha strugowego przesuwają się w osłonach umocowanych do rynien przenośnika zgrzeblowego od strony zrobów, co ułatwia dostęp do łańcucha, jak również poprawia warunki ładowania urobku przez głowicę strugową. W strugu zastosowano wzmocnione rynny przenośnika szerokości 642 mm z profilami bocznymi E190, jak również wzmocnione prowadniki łańcucha strugowego ze struga SWS-4U.

Strug wyposażony jest w głowicę strugową z klapami uchylnymi o wysokości urabiania 545 do 960 mm. Noże strugowe mogą być zbrojone napoiną węgla wolframu lub spiekanyimi węglkami. Zastosowanie noży zbrojonych spiekanyimi węglkami pozwala na stosowanie struga w pokładach średniej urabialności o wskaźniku A do 1800 N/cm.

84 81.2



Strug jest wyposażony w zespół przesuwników hydraulicznych PH-6 wywierających stały docisk głowicy strugowej do calizny. Napęd zwrotny struga połączony jest z belką kotwiąco-przesuwną, zabezpieczającą strug przed spełzaniem przy pracy na upadach oraz umożliwiającą łatwe przesunięcie napędu za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych przesuwu belki.

Stosowanie struga zapewnia wysokie wydobycie, bezpieczne warunki pracy oraz dobry wychód grubych sortymentów.

PRODUCENT	RYFAMA - RYBNICKA FABRYKA MASZYN ul. Bolesława Chrobrego 39, 44-201 Rybnik tel.: 22-671÷6
OPRACOWANIE DOKUMENTACJI	CENTRALNY OŚRODEK PROJEKTOWO-KONSTRUKCYJNY MASZYN GÓRNICZYCH KOMAG ZAKŁAD TERENOWY przy RYFAMIE

Opracowanie: mgr inż. Z. Penar
Redaktor techniczny: J. Domanowska



BIBLIOTEKA GŁÓWNA AGH



1000270640